

# Stor ordre til Goliat-feltet

Leksvik-bedriften Inrigo AS er tungt inne med leveranser til Hyundais oljeplattform som skal operere i Goliat-feltet i Barentshavet.



**KRAFTIG VEKST:** Reza Hezari er administrerende direktør i Origo AS, tidligere PTM Production. Han leder et selskap i kraftig vekst, som nå arbeider med en stor ordre for Hyundais Goliat-plattform

Inrigo, som inntil for en måned siden het PTM Production, skal sammen med Alfsen og Gundersen levere tre anlegg for håndtering av prosess- og produksjonskjemikalier på Goliat-plattformen. Deler av leveransen skal stå ferdig i oktober. Den største enheten vil være 19 meter lang, fire meter bred og fem meter høy og veie 80 tonn. Reza sier at kolossen som er større enn en trailer vil være den største kjemikaliepakken som er bygget i Norge. Anlegget skal løftes på plass på et frakteskip ved hjelp av en kranbåt i januar. Deretter går ferden videre til Hyundai Heavy Industries sitt verft i Sør-Korea der den skal installeres på Goliat-plattformen nå er under bygging. Leveransen har en samlet verdi for Alfsen og Gundersen på 90 millioner kroner. Inrigos del av jobben er verdt 24 millioner kroner.

## **Vekst og utvikling**

Administrerende direktør Reza Hezari sier at navneendringen fra PTM Production til Inrigo markerer en kraftig oppbygging og utvikling av bedriften. Inrigo er løftet fra å være en tradisjonell mekanisk bedrift til å bli en leverandør av utstyrsenheter og konseptløsninger for behandling og transport av væsker i rørsystem. Dette gjenspeiles også i navnet Inrigo som er latinsk og betyr "å bringe fram en væske". Teknologien som er utviklet til Inrigo brukes anvendes også til kjøle- og bremsesystemer,

PTM Production AS ble etablert i 2008 basert på en etterspørsel i markedet for større produksjonskapasitet av mekaniske enheter. Omdannelsen til Inrigo skjer samtidig som en kraftig vekst av selskapet. Mens PTM Production i fjor hadde sju ansatte og omsatte for sju-åtte millioner kroner sier Hezari at Inrigo i dag har 25 ansatte og forventer en omsetning på 35 millioner kroner i 2011.

## **Patentert vannrensing**

Vannrensing er et av de store produktene til Inrigo. Selskapet skal blant annet levere renseanlegg for det kommunale vannverket i Vanvikan. Vannrenseteknologien til Inrigo er basert på en patentert, keramisk membran utviklet av professor Hallvard Ødegaard som er forsknings- og utviklingssjef hos Inrigo.

Hezari sier at det er et stort potensial for vannrensing, både i Norge og internasjonalt. I mange land er det mangel på vann og teknologien til Inrigo gjør det mulig å bruke gråvann flere ganger.

– Det er bare noen få prosent av vannet vi bruker til å drikke eller å lage mat. Ved rensing kan gråvann brukes flere ganger, til mange ulike formål, blant annet til vanning og for å skylle ned i toilettet. Inrigo har under utvikling egne komplette løsninger for fremtidsrettet vannbehandling og vanngjenvinning. Dette blir små prefabrikkerte renseanlegg for drikkevann og avløpsvann som på en effektiv måte bidrar til å sikre nødvendig kvalitet på forbruksvann til ulike anvendelser

## **Stort lakkverksted**

Inrigo utvider nå sine produksjonsfasiliteter med et anlegg for overflatebehandling og lakkering av stål. Ifølge adm.dir. Reza Hezari er dette i første omgang et anlegg for tradisjonell coating. Anlegget har en kapasitet til å behandle strukturer med fysiske dimensjoner opp til 18x5x5 meter.

– Med det nye overflatebehandlingsanlegget kan vi utføre større arbeider i egne lokaler og kan dermed reduserer produksjonstiden spesielt på store enheter slik som vi nå produserer for Goliat-plattformen», sier Hezari.

Andre bedrifter med spesielle behov for overflatebehandling vil etter hvert også kunne tilbys leieproduksjon i Inrigo sitt anlegg. Inrigo disponerer i dag rundt 2.000 kvm produksjonsareal i det tidligere Lyng Rør/Pipelife-bygget i Vanvikan.